



DIRECTIVES TECHNIQUES

Les produits fabriqués par groku sont conformes aux normes de qualité actuelles qui sont définies par la loi. groku remplit ainsi les exigences de l'Ordonnance allemande sur les biens de consommation. La matière thermoplastique polypropylène (PP) utilisée dans la production par groku est conforme à ladite Ordonnance ainsi qu'aux exigences associées dans tous ses aspects.

La bonne utilisation des produits de groku est néanmoins liée aux directives techniques. Seule une utilisation des produits conforme à ces directives peut empêcher des dommages sur le produit de remplissage, les machines de remplissage, lors de la manutention dans l'entrepôt ou sur nos produits eux-mêmes. Si les directives correspondantes ne sont pas respectées par le client, groku ne peut garantir l'ensemble des propriétés techniques des produits. De plus, groku ne couvre aucune garantie et décline toute responsabilité pour les dommages qui en résultent à l'égard des clients et des utilisateurs. Outre les dommages sur notre produit et le produit de remplissage, cette exclusion de responsabilité inclut également les dommages consécutifs sur les biens juridiques qui résultent d'une manipulation non conforme des produits. Les données et directives techniques sont des composants implicites des contrats de livraison.

INFLUENCE DES PROPRIÉTÉS DE REMPLISSAGE

En principe, les conteneurs conçus et fabriqués par groku Kunststoffe GmbH (groku) servent d'emballages à usage unique. Cela signifie que les propriétés des conteneurs sont garanties uniquement lors du premier remplissage.

groku se libère dans certains cas de toute obligation de garanties. En ce qui concerne la compatibilité entre le conteneur et le produit de remplissage, il s'agit essentiellement des points suivants :

Propriétés barrière

Comme les exigences relatives aux propriétés barrière (perméabilité aux gaz, vapeurs et arômes) sont complètement différentes d'un emballage à l'autre, une déclaration générale à ce sujet n'est pas possible. Un contrôle individuel est requis pour savoir si les propriétés barrière sont suffisantes pour le produit de remplissage.

Remplissage à chaud et congélation

Le remplissage à chaud et la congélation ont, le cas échéant, une influence négative sur les propriétés et le maniement des conteneurs. Les remplissages à chaud peuvent par exemple réduire la capacité d'empilement des conteneurs. Dans ce cas, il relève de la responsabilité du client de tester et de vérifier les opérations correspondantes.

Étanchéité

L'étanchéité des conteneurs peut être contrôlée seulement de manière limitée. La responsabilité de déterminer et de vérifier les propriétés correspondantes incombe au client.

Produits agressifs



part of your success

L'utilisation de solvants ou d'autres produits agressifs peut modifier les propriétés des emballages en plastique. Cela peut entraîner une baisse de la résistance mécanique des conteneurs.

TRANSPORT ET STOCKAGE DE PRODUITS FINIS

Transport

Pendant le transport, les conteneurs sont soumis à différentes sollicitations. Il peut s'agir par exemple de glissades et de chutes, mais aussi d'humidité, de saleté et des rayons directs du soleil. Pour cette raison, les charges doivent être sécurisées de manière appropriée et suffisante. Les procédures appropriées sont indiquées dans les directives VDI 3968, 2700, 2702.

Stockage

Sous l'effet des rayons UV, les plastiques utilisés par groku peuvent commencer à se détériorer. Cela peut avoir pour conséquence un estompement des couleurs ainsi qu'une décoloration des produits colorés. En cas d'exposition aux rayons UV et de température de stockage trop faible (détérioration) ou trop élevée (le matériau devient plus souple), groku ne peut assumer aucune garantie quant aux propriétés des conteneurs. De plus, la garantie de la résistance standard des conteneurs de 6 mois fait référence aux poids de remplissage maximaux et à la capacité d'empilement en cas de stockage sur une europalette plate indiqués dans la fiche technique. La température de stockage doit être de 20 °C.

STOCKAGE / TRANSFORMATION / DURABILITÉ / CONTENEURS VIDES

Stockage

Pour éviter les dommages dus aux rayons UV, l'exposition aux rayons du soleil doit être évitée lors du stockage de conteneurs vides. De plus, les conteneurs vides stockés doivent être exempts de saleté, secs et non soumis à des variations importantes de la température. La charge statique de nos produits est principalement évitée grâce à l'ajout d'un agent antistatique. Toutefois, cette protection diminue après une durée de stockage de plus de 6 mois. Un stockage non conforme, à savoir une température et un taux d'humidité de l'air inappropriés, empêche ou réduit l'effet antistatique.

Transformation

Pour éviter une dégradation des propriétés des conteneurs, la température des conteneurs au moment de la transformation doit être comprise entre 10 et 30 °C. Ainsi seulement, groku est en mesure de garantir les fonctions de remplissage des conteneurs. De plus, groku n'assume aucune garantie si des entailles, coupures ou autres dommages sont faits en ouvrant les emballages de transport. Même les modifications apportées seulement en surface influencent par la suite la charge. Il est expressément recommandé d'utiliser des coupe-papiers ou des appareils de découpe qui n'abîment pas la surface des conteneurs.

Durabilité des produits



part of your success

Les produits doivent être traités dans un délai de douze mois à compter de la livraison. Une autre réglementation s'applique aux emballages de produits dangereux. Un délai de cinq ans maximum est autorisé pour le traitement de ces produits.

Durabilité des produits In-Mould-Label (IML)

Les produits traités avec le procédé IML doivent être transformés dans un délai de 12 mois maximum. Une fois ce délai écoulé, groku ne peut assumer le risque lié au traitement. Les clients reçoivent un rappel au bout de 9 mois, dès lors que le film IML a atteint sa date d'expiration. Il leur reste alors suffisamment de temps pour procéder à la transformation. Si des films IML avec une durée de stockage supérieure à 12 mois sont présents, les clients doivent alors calculer la durée restante.

Conteneurs en PP transparent

Les conteneurs en PP transparent ont un taux de résilience plus faible, si bien que l'on peut s'attendre à une baisse de la stabilité mécanique. En raison de la diminution de la charge standard lors du remplissage, du transport et du stockage de ces conteneurs, des charges statiques beaucoup plus faibles sont admissibles.

Matériaux recyclés et bioplastiques

En cas d'utilisation de matériaux recyclés et de bioplastiques, ces directives techniques ont une validité limitée. Sauf si convenu autrement, aucune garantie n'est assumée pour l'utilisation de matériaux recyclés et de bioplastiques.

HYGIÈNE ALIMENTAIRE

groku garantit une conformité des produits aux dispositions européennes et nationales pour les conteneurs destinés à conserver des denrées alimentaires. Les contenus associés peuvent être indiqués dans les déclarations de conformité et doivent être pris en compte et examinés séparément.

TOLÉRANCES

Conformément au schéma technique.

COMPATIBILITÉ AVEC DES MÉLANGEURS

L'utilisation de mélangeurs est généralement recommandée uniquement lorsque la plaque de compression du mélangeur repose sur toute la surface. De plus, les paramètres (pressions de contact et de serrage, durée des vibrations) doivent être réglés dans des plages adaptées aux conteneurs et courantes sur le marché. Les spécifications des produits indiquent dans quelle mesure les conteneurs sont adaptés à l'utilisation de mélangeurs.